



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. JINDŘICH BERAN

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
OSTATNÍ

LIST
6

NPK A.S., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA
PAVILONU CUP D1.09 PODZEMNÍ CHODBA 2

A 06-18-P

| OZNAČENÍ NA VÝKRESE | POPIS | 1.NP | Σ |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|---|
| <div>Z543</div> <div>1/2</div> | <p>VNITŘNÍ NOSNÁ OCEL. KONSTRUKCE VYNÁŠEJÍCÍ ROZVODŮ PROFESÍ</p> <p>– OCELOVÁ KONSTRUKCE S JEDNOSTRANNÝM VYLOŽENÍM KONZOL OD STĚNY 900 MM O 6 ÚROVNÍCH</p> <p>–HLAVNÍ NOSNÝ PROFILY U 140 A DÉLKY 2300 MM KOTVENÁ DO ŽB STĚNY SPECIÁLNÍMI CHEMICKÝMI KOTVAM PO CCA 400 MM</p> <p>– VODOROVNÉ KONZOLY Z OCELOVÝCH U100 DÉLKY 800 MM UPEVNĚNY SVAREM NA SVISLÝ VÁLCOVANÝ PROFIL</p> <p>HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):</p> <p>1 – U140 6X DL. 2300 MM PO 1500 MM + 2 X 4000 MM 22 m x 16 kg/m = 352 kg</p> <p>2 – U 100, DL. 500 MM 3X41 KS = 48 KS 8x (6 X 0,5 m x 10,6 kg/m) = 254,4 kg</p> <p>3 – KOTEVNÍ PLECHY PRO PŘIVAŘENÍ U PROFILŮ 153,6 KG</p> <p>HMOTNOST OCELI CELKEM: 860kg (VČ. 10% NA SVARY,PROŘEZ A SPOJE)</p> <p>– <u>POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 56 ks</u></p> <p>MATERIÁL:</p> <p>– ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL+NÁTĚŘ NA ŽÁROVÝ POZINK</p> <p>POZNÁMKA:</p> <p>– PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)</p> <p>– PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENY STATIKEM</p> <p>– PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ</p> | 860 KG OCELI 56 KS CHEM. KOTEV | |